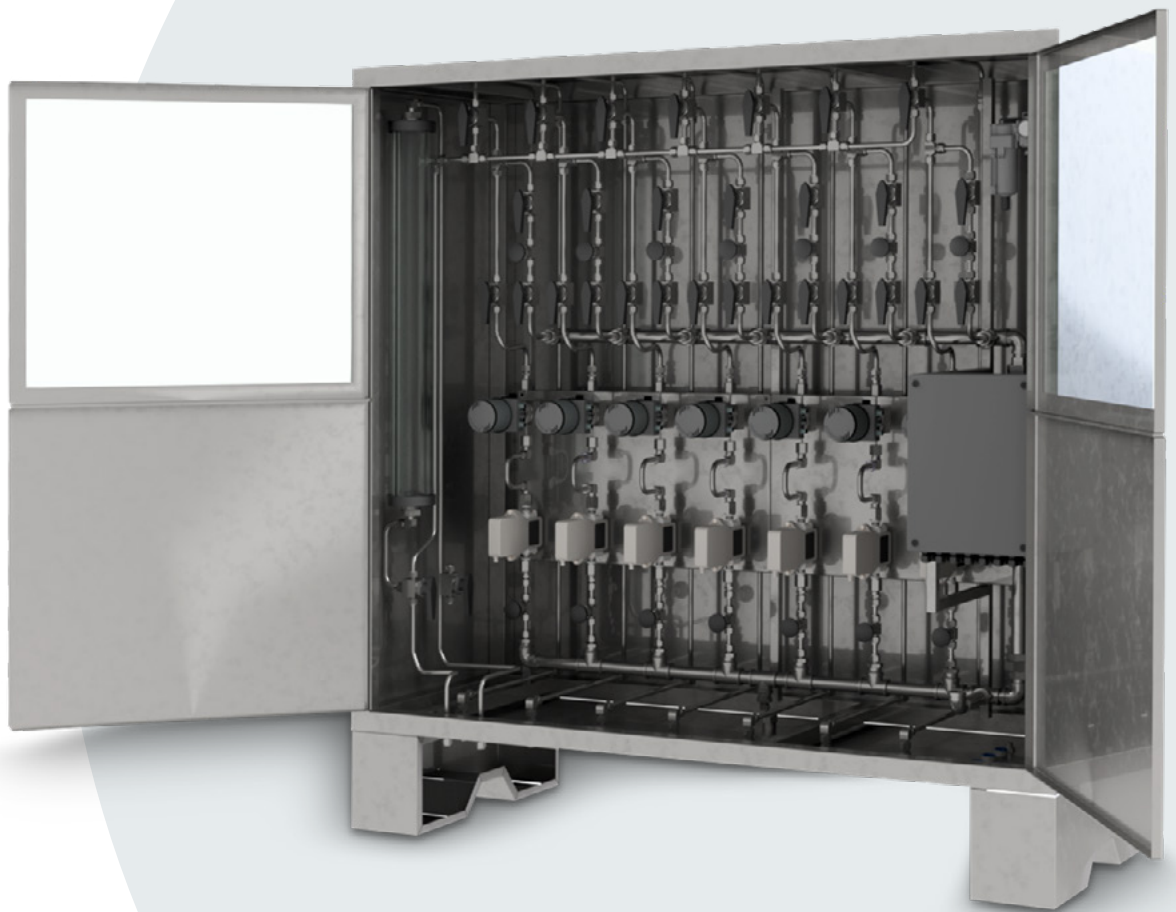


UD-Line^{MR}

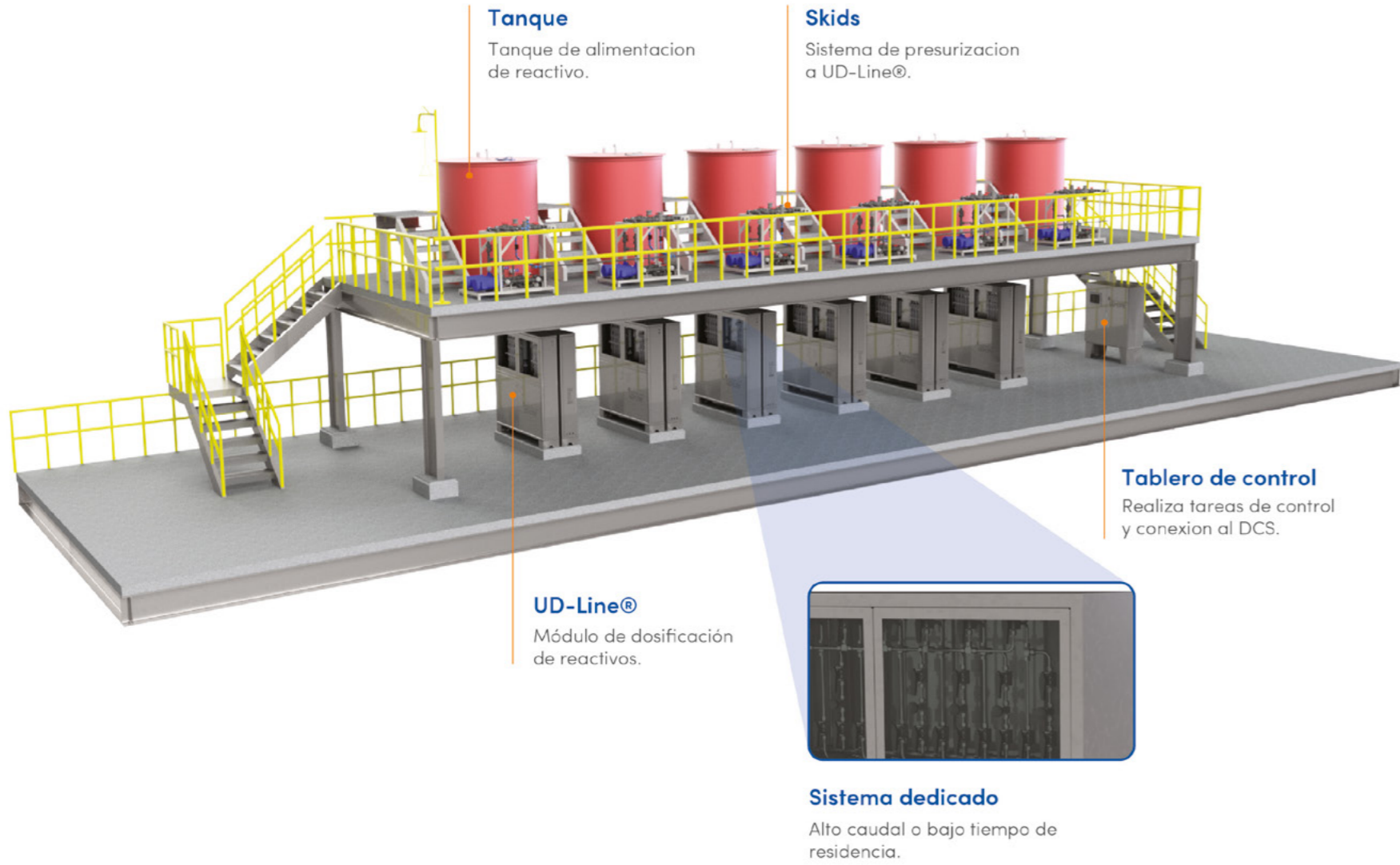
Dosificador de Reactivos.

NasH, Sulfato de Cobre,
Sulfato Zinc, Cianuro, Ácido
Sulfúrico.

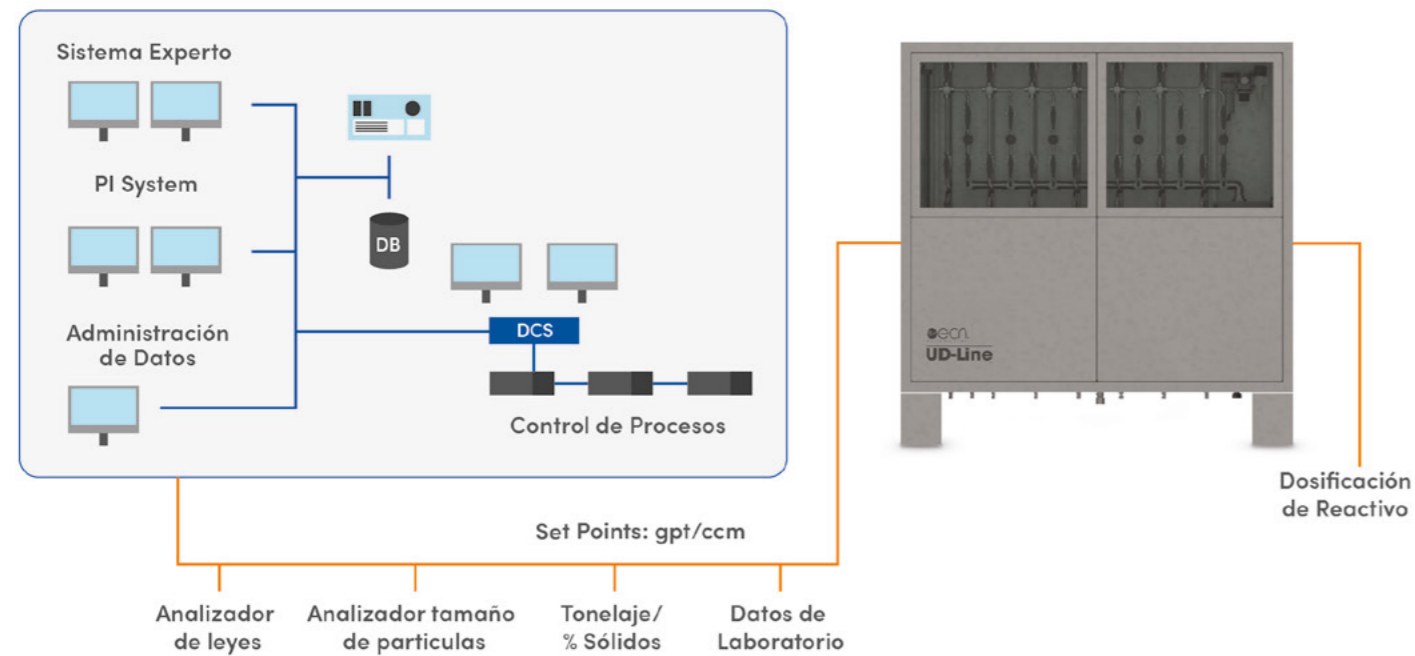


Operación.

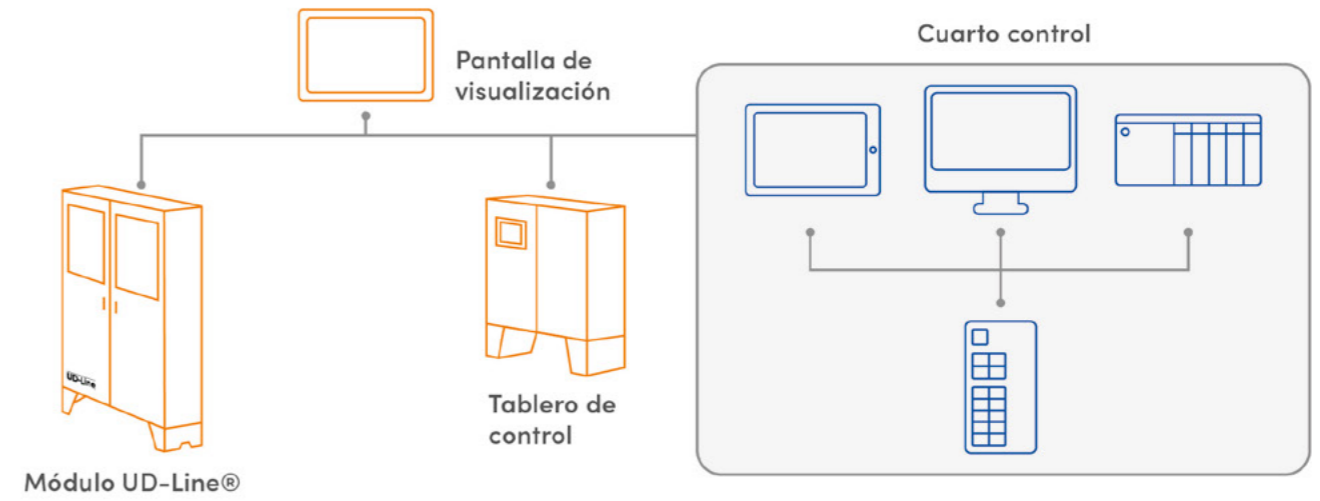
CARACTERÍSTICAS	BENEFICIOS
<p>Sistema Autónomo Ajuste de punto de consigna de forma digital por medio de pantalla tipo touchscreen frontal.</p>	<p>El equipo permite ajuste Remoto/Local respecto al DCS permitiendo operación autónoma.</p>
<p>Medición del flujo dosificado Indicación en pantalla del flujo instantáneo y el acumulado. Excelente exactitud y repetibilidad.</p>	<ul style="list-style-type: none"> Exactitud en la dosificación Optimización del uso del reactivo Retroalimentación instantánea Posibilidad de medir inventarios
<p>Posibilidad de ajuste remoto Conectividad por red Ethernet hacia cuarto de control y otras áreas de la planta: laboratorio de ensayos, oficinas de gerencia de operación, etc.</p>	<ul style="list-style-type: none"> Centralización de información Optimización de tareas
<p>Construcción robusta sin piezas de desgaste frecuente Partes críticas diseñadas para una operación sin mantenimiento por periodos prolongados de tiempo.</p>	<ul style="list-style-type: none"> Alta confiabilidad Reducción del tiempo que el operador está expuesto al riesgo de manipular reactivos
<p>Habilita la inteligencia operativa Preparado para su integración con sistemas expertos.</p>	<ul style="list-style-type: none"> Reduce drásticamente los tiempos de reacción ante los cambios en la ley de mineral Permite hacer de forma confiable diseño de experimentos (DoE)
<p>Alto rango de flujo El equipo logra rangos de flujo con un factor de hasta 100:1. En el caso del modelo estándar el rango de flujo es de 100 a 16,000 ml/min.</p>	<ul style="list-style-type: none"> Reducción en la cantidad de equipos en comparación al uso de bombas dosificadoras que tienen un factor de rango de flujo típico de 10 a 1
<p>Fabricación en varios materiales CPVC, acero inoxidable.</p>	<ul style="list-style-type: none"> Soporta toda la gama de reactivos utilizados en la minería



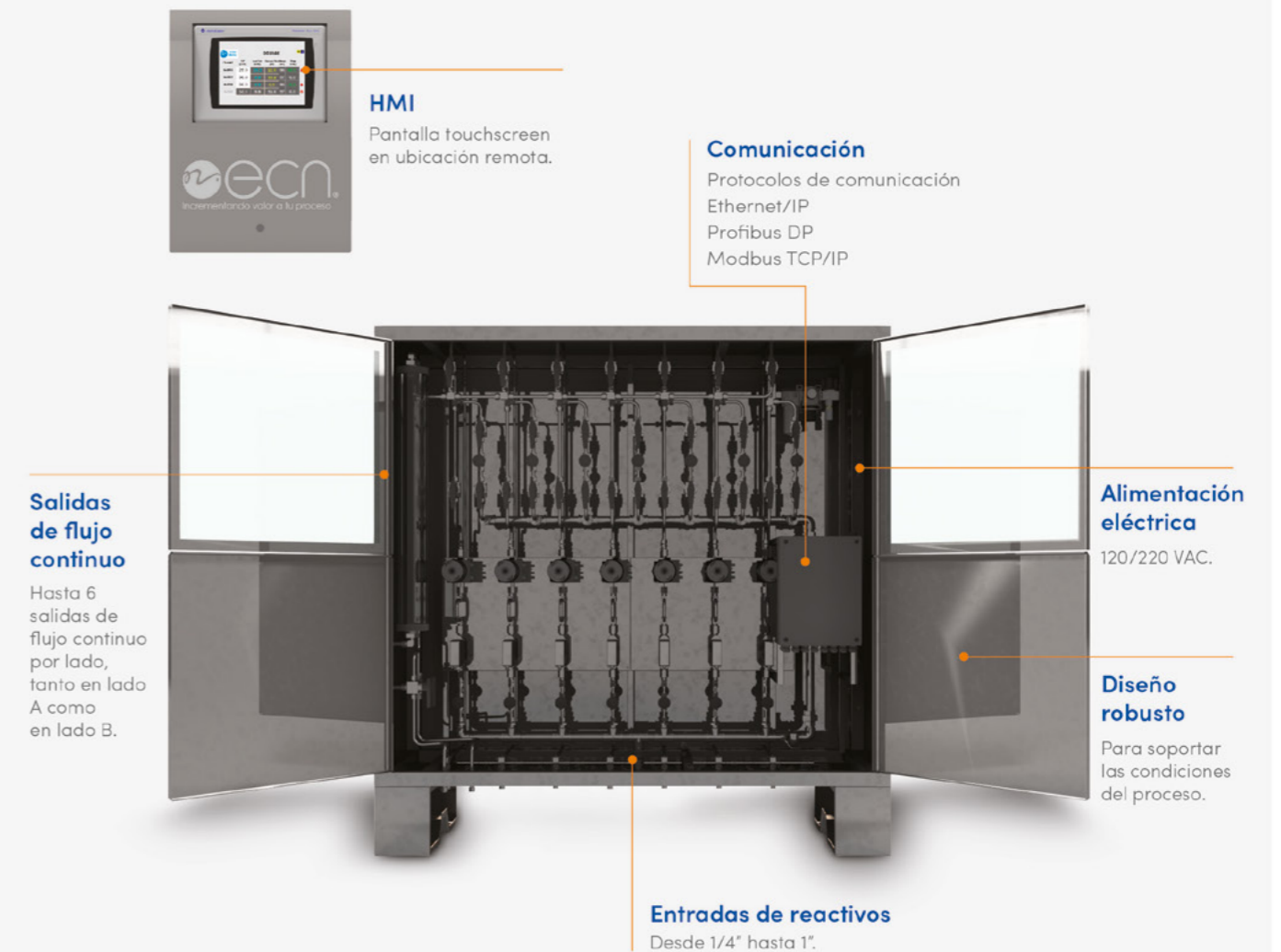
UD-Line Sistema de control.



Arquitectura



Especificaciones



Base instalada.

01 Buena Vista del Cobre Concentradora 1
 10 Equipos / 4 Reactivos / 26 Puntos de Adición
 Grupo México, Cananea, Sonora.

02 Buena Vista del Cobre Concentradora 2
 46 Equipos / 8 Reactivos / 120 puntos de Adición
 Grupo México, Cananea, Sonora.

03 Mina Madero
 3 Equipos / 3 Reactivos / 12 Puntos de Adición
 Grupo Peñoles/ Madero, Zacatecas.

04 Mina Madero
 2 Equipos / 2 Reactivos / 8 Puntos de Adición
 Grupo Peñoles, Madero Zacatecas.

05 Mina Palmarejo
 1 Equipo / 3 Reactivos / 7 Puntos de Adición
 COEUR Mining, Palmarejo Chihuahua.

06 Proyecto Toromocho
 1 Equipo / 1 Reactivo / 3 Puntos de Adición
 Minera Chinalco, Toromocho Perú.

07 Mission South
 1 Equipo / 1 Reactivo / 4 Puntos de Adición
 ASARCO, Tucson Arizona.

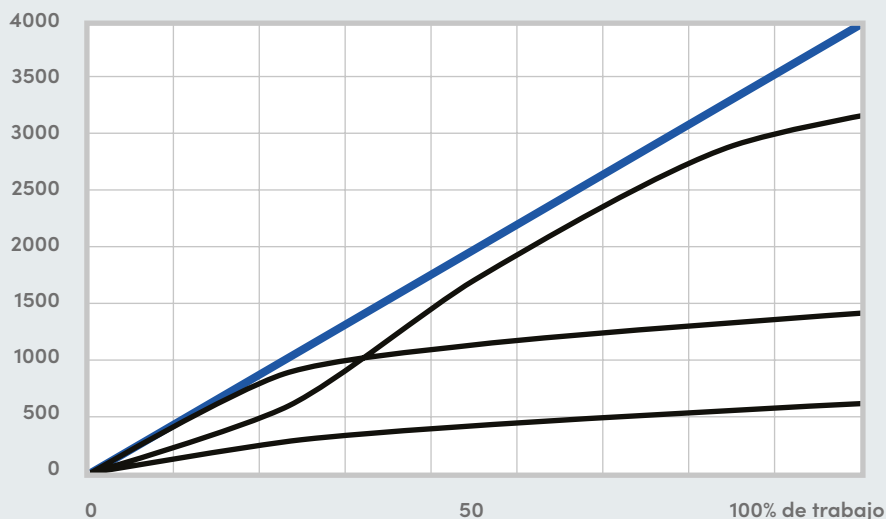
08 Mina Toquepala
 18 Equipos / 10 Reactivos / 139 Puntos de Adición
 SPCC, Toquepala Perú.

09 Mission North
 2 Equipos / 2 Reactivos / 12 Puntos de Adición
 ASARCO, Tucson Arizona.



UD-Line vs Bomba Peristáltica.

ml/min



UD-Line[®]

Bomba peristáltica
 Manguera 9.6 mm

Bomba peristáltica
 Manguera 6.4 mm

Bomba peristáltica
 Manguera 3.2 mm

UD-Line[®] ofrece 3 veces más rango de flujo que las bombas dosificadoras.



México

Hermosillo

Bld. Paseo Río Sonora Sur No. 69
C.P. 83270 Hermosillo, Sonora, México.
01 800 ECN 33 33 T: (662) 215 64 50
ventas@ecnautomation.com

Monterrey

Av. José Vasconcelos 105, Residencial
San Agustín 2o Sector C.P. 66260 San Pedro
Garza García, N.L. MX. T: (81) 4777 22 23
monterrey@ecnautomation.com

Estados Unidos

Phoenix

230 W Baseline Rd. STE 108
Tempe, AZ 85283
1 800 326 7896 P: (480) 219-2020
contact@ecnautomation.com

Guadalajara

T: (33) 3122 19 19
guadalajara@ecnautomation.com

Cananea

T: (645) 101 29 07
delcobre@ecnautomation.com

Perú

Lima

Narciso de la Colina 421, Oficina 902
Miraflores, Lima, Perú.
T: +51 (1) 512 86 06
contacto@pe.ecnautomation.com

Laguna

T: (871) 718 49 78
laguna@ecnautomation.com

Aguascalientes

T: (449) 178 87 19
aguascalientes@ecnautomation.com

Chile

Antofagasta

T: +56 947 85 78 48
contacto@cl.ecnautomation.com